



## 積極的なスケジュール でトルクコンバーター のブッシュを納品

**CCTY**  
B E A R I N G

[CCTY ベアリング](#)は高品質なベアリング製品を設計、製造、開発するベアリング製造メーカーです。

「1 インチの5/10 未満の超精密な公差を維持する CCTY ベアリングの品質と能力が、当社が顧客から提携先として選ばれる理由です。」

-ジョン・ザジェスキー  
戦略販売エンジニア

### エグゼクティブサマリー

ある見込み顧客が、超精密な内径(ID)と外径(OD)の公差を維持できる、トルクコンバーター用途のソリッドリングのブッシュを必要としていました。このティア 1 サプライヤーは、厳しいスケジュールで OEM 企業の顧客向けの試作品を作成しており、特定のベンチマークを期日までに実施する必要がありました。

CCTY ベアリングは、顧客の要求とスケジュールに対応するために、素材の選択と設計サポートを行いました。CCTY ベアリングのソリューションは以下を証明しました。

- OEM の要件に合致
- 即時性
- 複数のサンプル要求に対する応答性
- 生産の変動に応じたスケールアップ

## 問題

ある自動車業界のティア 1 のサプライヤーは、新しいトルクコンバーターの設計で、フランジ付きのスプリットベアリングに代わるブッシュを求めています。前の設計のブッシュは、スプリットから適用部分に液体が漏れ、故障が発生していました。

今回の設計では、内径と外径の公差を 1 インチの 5/10 未満に収める必要のあるソリッドリングのブッシュが求められました。また、フル生産の 2 年以内での開始が予定されていたため、時間との戦いでもありました。

## 解決策

CCTY のエンジニアと生産チームは 2 ヶ月で多くの素材の選択肢を提案し、事前の設計の承認を得て、注文見積もりを出しました。

4 週間で、青銅ブッシュのサンプルを顧客に発送しました。その後、トルクコンバーターの設計が変更されました。新しい試験では、3 セットのバッチの追加サンプルを送付する必要がありました。その都度、CCTY ベアリングは試験、評価、および PPAP のスケジュールを維持するため、迅速に生産を行いました。

「顧客は、特殊な要件について、当社に頼れることを知っています。当社の担当のエンジニアと生産部門がタグを組むことで、当社は厳しいスケジュールの中で適切な解決策を見つけることができます。」

ボブ・チャオ

CEO、CCTY ベアリング

## 結果

CCTY の設計は、顧客および OEM 企業の公差と試験の要件にすべて合格しました。最終的に、CCTY のソリューションは以下を証明しました。

- 超精密な公差
- 最良の素材選定
- スケジュール遵守の解決策

この顧客は現在、1 年目に 50 万台以上のベアリングからスタートし、2 年目には 140 万台にまで拡大するフル生産稼働に向けて準備中です。